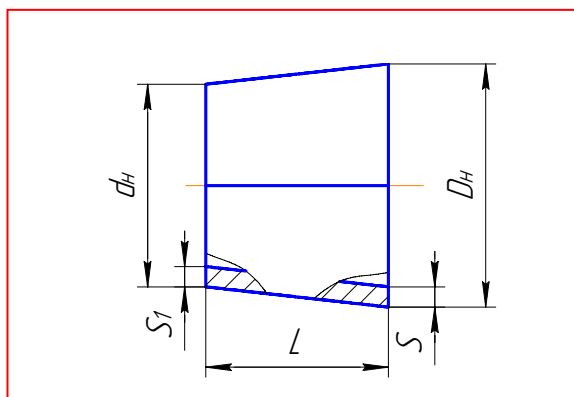


Исполнение 1



Исполнение 2  
(без цилиндрических поясков на торцах)

# Переходы штампосварные

**ТУ 102-488-05**  
**ГазТУ 102-488/1-05**  
**ТУ 1469-006-04834179-2006**

№ пп	Номинальный диаметр		Наружный диаметр D <sub>н</sub> , d <sub>н</sub> (см.прил.1)		Размеры, мм			Условия применения (давление – коэффициент условий работы) для переходов класса прочности		Толщина стенки присоединяемой трубы для переходов класса прочности				Исполнение	Масса, кг
										D <sub>н</sub>		d <sub>н</sub>			
	D <sub>н</sub>	d <sub>н</sub>	D <sub>н</sub>	d <sub>н</sub>	L	S	S <sub>1</sub>	K52	K60	K52	K60	K52	K60		
1.	530	426	530	426	500	14	12	8,5-0,6	9,8-0,6	13	15	11	12	1	89
2.						16	12		9,8-0,6	16	16	14	14	1	102
3.	720	530	720	530	700	16	12	7,5-0,6	8,5-0,6	16	17	12	12	1	195
4.						20	14	9,8-0,6	9,8-0,6	18	15	14	14	1	242
5.				630	315	16	16	7,5-0,6; 9,8-0,75	9,8-0,75; 9,8-0,6	11	11	11	11	1	88
6.	820	720	820	720	500	15	14	6,4-0,6	9,8-0,75; 7,5-0,6	15	15	13	14	1	150
7.						18	18	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	18	18	15	16	1	180
8.	1020	720	1020	720	800	21	21	7,5-0,6; 8,5-0,75	8,5-0,6; 9,8-0,75	14	14	14	14	2	424
9.						21,5	15	7,5-0,6	7,5-0,6; 9,8-0,75	21,5	16	14	14	2	510
10.					760	26	18	8,5-0,6	8,5-0,6	25	20	18	17	2	424
11.	1020	820	1020	820	580	21	21	7,5-0,6; 8,5-0,75	8,5-0,6; 9,8-0,75	14	14	14	14	2	307
12.						21,5	16	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	21	20	17	16	2	307
13.	1220	1020	1220	1020	500	19	19	6,4-0,75	5,6...6,4-0,6	19	19	15	15	2	285
14.						26	21	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	26	24	21	19	2	383
15.						28	28	9,8-0,75	9,8-0,6	26	21	27	22	2	412
16.	1420	1020	1420	1020	950	32	22	7,5-0,6	8,5-0,6;	31	29	21	20	2	945
17.						26	18	6,4-0,6	7,5-0,6; 8,5-0,75	27	26	18	17	2	771

Примеры условного обозначения перехода концентрического штамповарного диаметрами с наружными диаметрами  $D_n=1020$  мм и  $d_n=720$  мм

пп	Номинальный диаметр		Наружный диаметр $D_n, d_n$ (см.прил.1)		Размеры, мм			Условия применения (давление –коэффициент условий работы) для переходов класса прочности		Толщина стенки присоединяемой трубы для переходов класса прочности				Исполнение	Масса, кг
										$D_n$		$d_n$			
	$D_n$	$d_n$	$D_n$	$d_n$	L	S	$S_1$	K52	K60	K52	K60	K52	K60		
18	1420	1020	1420	1020	950	30	21	8,5-0,75	8,5-0,6; 9,8-0,75	30	30	20	20	2	888
19	1420	1220	1420	1220	475	32	26	7,5-0,6	8,5-0,6; 9,8-0,75	31	30	26	26	2	510
20						26	22	6,4-0,6	7,5-0,6; 8,5-0,75	26	26	22	21	2	416
21						30	26	8,5-0,75	8,5-0,6	30	30	25	25	2	475

с присоединительным размером кромки трубы 26 и 18 мм соответственно класса прочности K52, на рабочее давление 8,5 МПа при коэффициенте условий работы  $m=0,6$ , для климатического исполнения У, изготовленного по ТУ 102-488-05:

**ПЕРЕХОД ПШС 1020(26)х720(18) - K52-8,5-0,6 -У ТУ102-488-05.**

То же, по ГазТУ102-488/1-05:

**ПЕРЕХОД ПШС 1020(26 K52)х720(18 K52)-8,5-0,6 -УХЛ ГазТУ102-488/1-05**

Переходы могут поставляться с переходными кольцами класса прочности K60 согласно СНиП III-42-80\*.

По договоренности переходы могут изготавливаться на другие условия работы (давление, коэффициент условий работы).

Схема стыковки с трубой переходов штамповарных (прил.1) выполняется по типу 1, 2.

Переходы могут поставляться с наружным изоляционным покрытием по ТУ 1469-002-04834179-2005, ТУ 2313-004-04834179-2005.

Для изготовления переходов применяются стали марок 10Г2ФБЮ и 10Г2СФБ, 6Г1НМФБД.

Коэффициенты надежности по материалу  $K_1$  приняты: для K52 равным 1,4; для K60 равным 1,34.